

В.О.Д. № 355
 от 03.01.17

УТВЕРЖДАЮ:
 Главный механик
 В.А.Лижанов

« 22 » 03 2021г

ВЕДОМОСТЬ ДЕФЕКТОВ № 355

На _____ текущий ремонт огнеупорной кладки камер коксования коксовой батареи №5 (инв.№ 9966/1)
 (вид ремонта) (наименование объекта)

№ п/п	Наименование агрегата, узла, основного конструктивного элемента, требующего ремонта.	№ чертежа	Объем работ		Материалы	Примечание	
	Перечень работ, которые подлежат выполнению наименования деталей, требующих замены или реставрации		Ед. изм	Кол-во		Наименование	Ед. изм.
Работы выполняются в действующем цехе при производстве горячих ремонтов (температура на рабочем месте свыше 40 °С)							
1	Подъем грузов автокраном грузоподъемностью 10т, масса поднимаемого груза 1,2 тн, высота подъема до 10м		т	140,93			
2	Разборка огнеупорной кладки головок над броней с машинной и коксовой стороны печей, без сохр.		шт/ м³	130 5,55			
3	Кладка головок над броней с машинной и коксовой стороны		шт/ м³	130 5,55	Кирпич шамотный прямой Мертель шамотный Цемент Набивка термостойкая витая Стекло жидкое натриевое	т т т кг кг	10,886 1,000 0,300 130 182
4	Разборка огнеупорной кладки головок над броней с машинной и коксовой стороны печей, с сохр.		шт/ м³	130 9,52			
5	Кладка головок над броней с машинной и коксовой стороны из кирпича бу		шт/ м³	130 9,52	Мертель шамотный Цемент Набивка термостойкая витая Стекло жидкое натриевое	т т кг кг	1,713 0,514 130 182

	надрамной головки (чеканка надбавкой и обмазка раствором)		шт пог.м	2520 2016,0	Мертель шаломный Набавка термостойкая	т кг	7,560 252,0	
7	Уплотнение зазора между армирующей броней и кладкой простенка (чеканка надбавкой и обмазка раствором)		шт пог.м	48 480,00	Мертель динасовый Набавка термостойкая	т кг	1,248 288,0	
8	Заполнение жидким раствором пространства между армирующей броней и кладкой простенка		шт м ³	48 6,62	Мертель динасовый	т	8,609	
9	Уплотнение зазора между армирующей броней и рамой (чеканка надбавкой и обмазка раствором)		шт пог.м	48 480,00	Мертель динасовый Набавка термостойкая	т кг	1,248 288,0	
10	Разборка огнеупорной кладки головок под броней с машинной и коксовой стороны печей, без сохр.		шт/ м ³	130 7,80	Стекло жидкое натриевое	кг	480	
11	Кладка головок под броней с машинной и коксовой стороны		шт/ м ³	130 7,80	Курпич шаломный прямой Цемент Мертель шаломный	т т т	15,288 0,421 1,404	
12	Изготовление и установка металлических уторов под армирующими бронями с закреплением эл. сваркой (масса 1 шт.-0,4 кг)		шт/ кг	106 26,4	Сталь листовая толщ. 10 мм	тн	0,111	
13	Демонтаж металлического подрамного листа с машинной и коксовой стороны печей(вручную, масса 18кг), без сохр.		шт/ тн	65 1,170	Газ пропан Кислород	по норме по норме		
14	Изготовление и монтаж металлического подрамного листа с машинной и коксовой стороны печей(вручную, масса 18кг)		шт/ тн	65 1,170	Лист стальной толщ. 6 мм	тн	1,2285	
15	Демонтаж металлического подрамного листа с машинной и коксовой стороны печей(вручную, масса 18кг), с сохр.		шт/ тн	66 1,188	Газ пропан Кислород	по норме по норме		
16	Монтаж металлического подрамного листа б/у с машинной и коксовой стороны печей(вручную, масса 18кг)		шт/ тн	66 1,188	Электроды	по норме		

	...клад металлических щитов регенератора , с сохр вручную, масса 15 кг)		шт/ кг	48 720				
18	Установка металлических щитов регенератора , б/у (вручную, масса 15 кг)		шт/ кг	48 720				
19	Демонтаж металлических вкладышей и патрубков (манжетов) в корнерах с машинной и коксовой стороны простенков, с сохр.		шт/ тн	192 4,032				
20	Монтаж металлических вкладышей и патрубков (манжетов) б/у в корнерах с машинной и коксовой стороны простенков		шт/ тн	192 4,032	Мертель шамотный	т	0,96	
21	Разборка газопроводящей арматуры (поэлементно, вручную, масса до 20 кг), с сохр.		компл/ тн	96 2,880	Набивка термостойкая впитая	кг	384	
22	Сборка газопроводящей арматуры б/у (поэлементно, вручную, масса до 20 кг)		компл/ тн	96 2,880				
23	Разборка огнеупорной кладки головок под броней с машинной и коксовой стороны печи, с сохр.		шт/ м ³	132 16,63	Цемент	т	0,898	
24	Кладка головок под броней с машинной и коксовой стороны из кирпича б/у		шт/ м ³	132 16,63	Мертель шамотный	т	2,994	
25	Разборка выстилки рабочей площадки из чугунных плит, с сохр.		м ²	74,3				
26	Устройство выстилки рабочей площадки из чугунных плит б/у на растворе		м ²	74,3	Раствор цементно- песчаный	м ³	1,95	
27	Разборка бетонного перекрытия рабочей площадки - толщ. 150 мм (с применением пневмоотбойных молотков)		м ³	6,7				
28	Бетонирование перекрытия рабочей площадки (толщ. 150 мм)		м ³	6,7	Бетон	м ³	7,0	
29	Замена локсовых кирпичей, рамы и крышки люка коксовых печей, объём печи до 25 м ³ ; разборка без сохр.		люк	60				
30	Кладка локсовых кирпичей, рамы и крышки люка коксовых печей, объём печи до 25 м ³ ;		люк	60	Рама загрузочного люка	шт	60	
					Крышка загрузочного люка	шт	60	
					Кирпич шамотный фасонный	т	2,880	
					Мертель шамотный	т	0,264	

31	Замена люковых кирпичей, рамы и крышки люка коксовых печей; объём печи до 25 м ³ ; разборка с сохр.	люк	15					
32	Кладка люковых кирпичей, б/у рамы и б/у крышки люка коксовых печей; объём печи до 25 м ³ ;	люк	15	Кирпич шамотный фасонный	т	0,720		
				Мертель шамотный	т	0,066		
33	Замена выстилки верха печей, объём печи до 25 м ³ .	м ³	32,08					
34	Кладка выстилки верха печей	м ³	32,08	Кирпич шамотный прямой	т	50,304		
				Кирпич шамотный фасонный	т	12,576		
				Мертель шамотный	т	5,775		
				Цемент	т	1,732		
				Заполнитель шамотный	т	1,604		
35	Кладка стен коксовых печей с боковым подводом (устройство сплошных распорных перемычек из кирпича ША-5 с машинной стороны печей "на срыве")	шт/м ³	60,00 10,63	Кирпич шамотный прямой	т	20,827		
36	Разборка кладки коксовых печей (неошлаковавшейся): разборка отсекающих перемычек из огнеупорных изделий с машинной и коксовой стороны печей, без сохр.	шт/м ³	60,00 10,63					
37	Кладка стен коксовых печей с боковым подводом (устройство сплошных распорных перемычек из б/у кирпича ША-5 с машинной стороны печей "на срыве")	шт/м ³	60,00 10,63					
38	Разборка кладки коксовых печей (неошлаковавшейся): разборка отсекающих перемычек из огнеупорных изделий с машинной и коксовой стороны печей, с сохр.	шт/м ³	60,00 10,63					
39	Погрузка строительного мусора (боя кирпича) вручную в автомобиль - самосвал или в ковш фронтального погрузчика	т	180					

19.03.2021

И.о. начальника коксового цеха

Составил: Старший мастер

А.В.Макида

П.Н.Сокуренко

